

FastCold[®]
Tecnología para la conservación

INNOVACIÓN y rentabilidad *en cada proyecto*



www.fastcold.com.mx

NOSOTROS

Nos especializamos en el diseño, fabricación, venta e instalación de maquinaria para realizar hielo, ofreciendo soluciones completas para diversas industrias. Nuestra sucursal principal se encuentra en Puebla, México

PRODUCTOS

- Máquinas de Hielo (tubo, escama, barra)
- Sistema de preenfriado al vacío (Vacuum)
- Unidades de refrigeración
- Cuartos de refrigeración

MISIÓN

Ofrecer las mejores tecnologías para la conservación de productos, alimentos y bebidas, respaldados por alianzas globales y un equipo altamente capacitado, garantizando innovación y eficiencia en cada solución.

VISIÓN

Convertirnos en la empresa líder en América Latina en soluciones tecnológicas para la conservación de productos, respaldados por un equipo altamente calificado y la más avanzada tecnología. Nos enfocamos en innovar y ofrecer soluciones eficientes que garanticen la máxima calidad y frescura en cada aplicación.

MÁQUINAS DE HIELO

HIELO EN TUBO

El hielo en tubo es uno de los más utilizados a nivel industrial y comercial. Se caracteriza por su forma cilíndrica con un orificio central, lo que permite una excelente circulación de aire y un enfriamiento uniforme.

BENEFICIOS

Alta dureza y
mayor tiempo de
fusión

Hielo más
comercial

Fácil de almacenar
y transportar



APLICACIONES

Hoteles

Resturantes y bares

Plantas purificadoras de agua

COMUNES

Venta de hielo e bolsa

Centros de distribución



MÁQUINA DE HIELO TIPO TUBO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producción de hielo	1 a 30 tonelada / 24 hrs.	
Diámetro del hielo	28/35 mm	
Potencia total	Peso KGS	Dimensiones MM
1 ton: 8.6 kw	1 ton: 800	1 ton: 2330*1250*1200
2 ton: 12.3 kw	2 ton: 1200	2 ton: 2144*1240*1600
3 ton: 14.27 kw	3 ton: 1280	3 ton: 2425*1600*1350
5 ton: 22.53 kw	5 ton: 1750	5 ton: 2720*1600*1600
10 ton: 39.6 kw	10 ton: 4500	10 ton: 3415*2000*1900
15 ton: 56.8 kw	15 ton: 5000	15 ton: 3540*2200*2000
20 ton: 56.8 kw	20 ton: 5000	20 ton: 3540*2200*2000
30 ton: 114.6 Kw	30 ton: 7500-8500	30 ton: 5095*2100*2650
Tipo de condensador:	Aire/Agua	
Refrigerante:	R404A	

*Datos no finales *Consultar con su vendedor**

CAPACIDADES DISPONIBLES

Desde 1 hasta 30 toneladas diarias



ACCESORIOS ADICIONALES

Purificadora de
agua

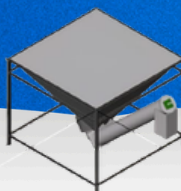
PAQUETES PARA MÁQUINAS DE HIELO TUBO



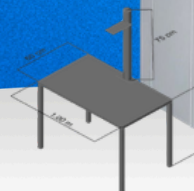
Contenedor
de Hielo



Embolsadora
de Hielo



Mesa de
Trabajo -
Aniladora



Cuarto Frío

Las imágenes representadas son únicamente ilustrativas, el producto final puede variar.

www.fastcold.com.mx

MÁQUINAS DE HIELO

HIELO EN ESCAMA

MDHE



El hielo en escama es un hielo fino, plano y de rápida transferencia térmica. Su principal ventaja es que se adapta fácilmente al producto sin dañarlo.

BENEFICIOS

Enfriamiento
rápido y
homogéneo

No daña
productos
sensibles

Excelente para
procesos
continuos

APLICACIONES COMUNES

Plantas de alimentos

Industria pesquera y acuícola

Concreteras

Procesadoras de carne y pollo





MDHE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producción de hielo	1 a 30 toneladas / 24 hrs.	
Potencia total	Peso KGS	Dimensiones MM
1 ton: 4.93 kw	1 ton: 330	1 ton: 1370*800*900
2 ton: 9.647 kw	2 ton: 480	2 ton: 1530*1000*1050
3 ton: 15.567 kw	3 ton: 600	3 ton: 1735*1150*1200
5 ton: 29.401 kw	5 ton: 960	5 ton: 2300*1650*1650
10 ton: 59.82 kw	10 ton: 2250	10 ton: 3250*1960*1862
15 ton: 82.92 kw	15 ton: 4010	15 ton: 3370*2100*2000
20 ton: 82.92 kw	20 ton: 4010	20 ton: 3370*2100*2000
30 ton: 153.2 kw	30 ton: 5380	30 ton: 4100*2100*2620
Tipo de condensador:	Aire/Agua	
Refrigerante:	R404A	

*Datos no finales *Consultar con su vendedor**

MÁQUINA DE HIELO TIPO ESCAMA



CAPACIDADES DISPONIBLES

Desde 1 hasta 30 toneladas diarias

ACCESORIOS ADICIONALES

PAQUETES PARA MÁQUINAS DE HIELO ESCAMA



Contenedor de Hielo



Las imágenes representadas son únicamente ilustrativas, el producto final puede variar.
www.fastcold.com.mx

MÁQUINAS DE HIELO

HIELO EN BARRA

MDHB

El hielo en barra es un hielo sólido de gran tamaño, diseñado para máxima duración y resistencia en condiciones extremas.

BENEFICIOS

Larga duración
Ideal para climas
cálidos

Excelente para
distribución
regional

Alta rentabilidad
por pieza



APLICACIONES COMUNES

Pesca, rastros

Empacadoras



Procesos Industriales

Alimentos

Transporte de productos perecederos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producción de hielo	1 a 30 tonelada / 24 hrs.	
Peso del Bloque	25/50/75 kgs	
Potencia total	Peso KGS	Dimensiones MM
1 ton:	1 ton: 920	1 ton: 3965*1990*950
2 ton: 11.88 kw	2 ton: 1950	2 ton: 4900*1150*1620
3 ton:	3 ton: 2570	3 ton: 2400*4600*1850
5 ton:	5 ton: 3870	5 ton: 2250*5950*1930
10 ton:	10 ton: 7850	10 ton: 2500*7300*2300
15 ton:	15 ton: 7850	15 ton: 2850*7600*2860
Tipo de condensador:	Aire/Agua	
Refrigerante:	R404A	

*Datos no finales *Consultar con su vendedor**

CAPACIDADES DISPONIBLES

Desde 1 hasta 10 toneladas diarias

MDHB



ACCESORIOS ADICIONALES

PAQUETES PARA MÁQUINAS DE HIELO BARRA

Trituradora de Hielo

Purificadora
de agua

Cuarto Frío



Las imágenes representadas son únicamente ilustrativas, el producto final puede variar.
www.fastcold.com.mx

SISTEMA DE PREENFRIADO POR VACÍO VACUUM

VACUUM

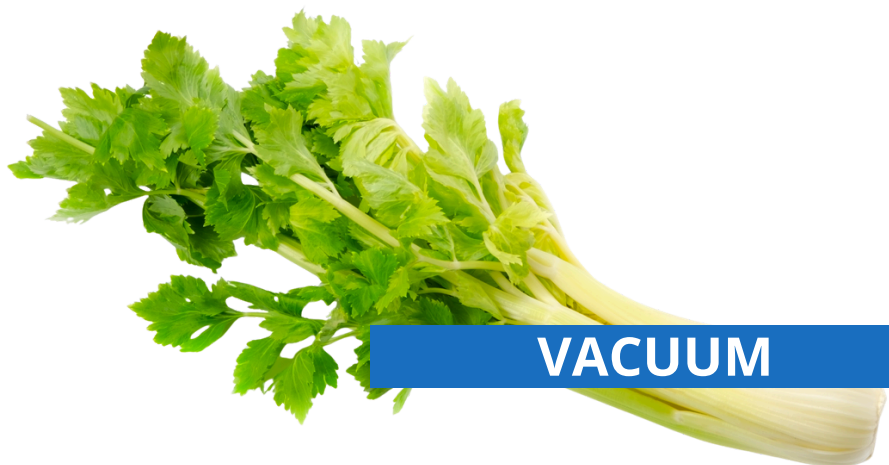
Es un proceso en el que los productos se colocan dentro de una cámara hermética, donde se reduce la presión del aire. Esto provoca la evaporación controlada del agua natural del vegetal, generando un enfriamiento ultra rápido desde el interior del producto.

A diferencia del hielo o el aire frío, el vacío enfría de manera homogénea y en minutos.



PRODUCTOS IDEALES





VACUUM

BENEFICIOS

Extiende la vida
de anaquel

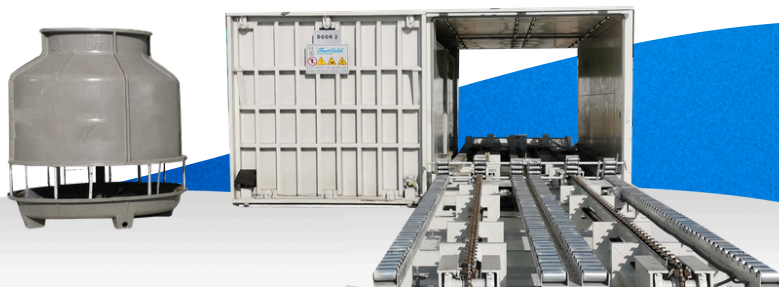
Mantiene
frescura, textura
y color

Reduce mermas
postcosecha

Reducción de
temperatura en
20-30 minutos

Ideal para
exportación y
cadena fría

DESDE 3 A 12 PALLETS



Proyectos a la
medida según
volumen diario

Sistema de bombas de
vacío de alta eficiencia

Sistemas industriales
para empacadoras y
exportadores

Operación
mediante sistema
táctil de pantalla

Las imágenes representadas son únicamente ilustrativas, el producto final puede variar.

www.fastcold.com.mx



CUARTO DE REFRIGERACIÓN

CDC

Es un espacio térmicamente aislado, equipado con sistemas de refrigeración industrial, que permite controlar la temperatura y humedad según el tipo de producto, prolongando su vida útil y reduciendo mermas.

BENEFICIOS



Conservación
uniforme y
controlada

Reducción
significativa de
mermas

Mayor vida de
anaquel



Monofásica/
Trifásica- 220V

Medidas de
4*3*3 y 3*2*2

PU de 100 mm
con doble
cara de acero
de color

Piso antiderrapante

Enfriado por aire

Luz LED



UNIDADES DE REFRIGERACIÓN

UDR

Es un sistema encargado de extraer el calor de un espacio cerrado para mantener una temperatura controlada, asegurando la correcta conservación de productos perecederos y sensibles.

Las soluciones FASTCOLD se integran perfectamente en cámaras frigoríficas, cuartos fríos.



APLICACIONES COMUNES

DESDE 1 A 10 HPS





BENEFICIOS

UDR

Control preciso
de temperatura
y humedad

Reducción de
mermas y
pérdidas

Alta eficiencia
energética

Operación
confiable 24/7

Fácil
mantenimiento



DESDE 1 A 10 HPS

Cabinete eléctrico

Evaporador

Válvula de expansion



Las imágenes representadas son únicamente ilustrativas, el producto final puede variar.
www.fastcold.com.mx



¡Contáctanos!



221 598 4287
222 622 6604



www.fastcold.com.mx

¡Te invitamos a visitarnos!



Síguenos

